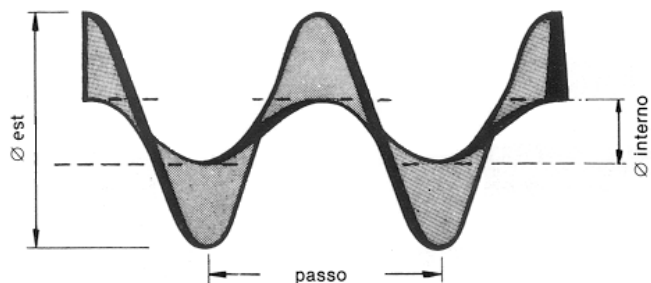


**SPIRALI PER COCLEE
IN ACCIAIO INOX E FERRO**



LE SPIRALI IN CONTINUO VENGONO REALIZZATE PER LAMINAZIONE DA NASTRI DI ACCIAIO O ACCIAIO INOX.

PER OTTENERE SPIRALI CON SPESSORE ELEVATO (IN GENERE OLTRE A 5/6 mm.) SI FORNISCONO SETTORI PREFORMATI DA SALDARE IN CONTINUO ATTORNO ALL'ALBERO.

QUESTI SETTORI HANNO NORMALMENTE LA LUNGHEZZA DI META' DEL PASSO ED UNO SPESSORE QUASI OMOGENEO FRA LA BASE (CHE E' LA PARTE CHE VA SALDATA ALL'ALBERO) E LA CRESTA.

- LUNGHEZZA STANDARD: barre da mt. 3 ($\pm 2\%$)
- DIAMETRO ESTERNO: in funzione della larghezza della bandella e del diametro interno
- DIAMETRO INTERNO: in funzione dell'albero, ma non inferiore ad 1/5 circa del \varnothing esterno.
- PASSO: uguale al \varnothing esterno; per trasporti particolari, passo diverso, ma non inferiore ai 2/3 ca. del \varnothing esterno o superiore a 1,5 volte detto diametro
- SPESSORE: sul \varnothing interno circa doppio di quello esterno
- SENSO D'AVVOLGIMENTO: Destro e Sinistro da precisare in caso di ordine

STANDARD DI NORMALE PRODUZIONE (ACCIAIO AL CARBONIO)

Ø EST. mm.	PASSO mm.	Ø INT. mm.	SPESS.B.E. APPROX. mm.	PESO INDICATIVO Kg/mt.
50	50	14	2,0	0,85
55	55	20	2,2	0,96
70	70	18	1,5	1,00
80	80	17	1,5	1,20
80	80	22	1,5	1,18
80	80	27	1,6	1,15
90	90	27	1,6	1,30
100	100	22	1,5	1,55
100	100	27	1,6	1,50
100	100	34	1,6	1,50
120	120	27	1,5	1,80
120	120	30	1,6	1,80
120	120	34	1,6	1,75
130	130	27	1,6	1,90
130	130	34	1,7	1,90
130	130	43	1,7	1,80
135	135	27	1,6	2,00
135	135	43	1,7	1,90
140	140	34	1,6	2,20
140	140	43	1,7	1,90
140	140	70	2,0	1,90
150	150	34	1,6	2,20
150	150	43	1,7	2,20
150	100	49	1,6	2,60
150	150	49	1,7	2,20
160	160	43	1,6	2,20
160	160	49	1,6	2,30
180	180	43	1,6	2,40
180	180	49	1,5	2,90
180	180	49	1,7	2,50

Ø EST. mm.	PASSO mm.	Ø INT. mm.	SPESS.B.E. APPROX. mm.	PESO INDICATIVO Kg/mt.
180	180	61	1,8	2,50
200	200	49	1,9	3,20
200	200	61	2,0	3,20
210	210	49	2,0	3,50
210	160	61	1,8	4,10
220	180	49	1,7	3,80
220	220	49	1,8	3,40
220	220	61	1,8	3,45
230	230	49	1,5	2,90
230	170	61	1,7	4,50
230	230	61	1,9	3,60
250	250	61	1,9	3,90
250	250	76	4,4	9,50
280	280	61	2,2	5,70
280	190	70	2,0	6,70
280	280	70	2,0	4,80
300	200	70	2,1	8,00
300	250	70	2,2	6,80
300	300	70	2/3	5,20/7,80
300	300	76	2/3	5,00/6,60
330	330	127	2,4	5,60
350	250	91	2,3	9,00
350	300	91	2,5	8,50
350	350	91	2,3/3,1	6,90/9,10
350	350	114	2,6	7,40
400	400	91	2,0	7,90
400	400	102	2/4	7,00/13,00
450	450	102	2,5	10,15
500	500	300	2,6	6,30