

COMPENSATORI IN GOMMA FLANGIATI

COMPENSATORI IN EPDM - NBR

FLANGE IN ACCIAIO ZINCATE O VERNICIATE UNI - ASA  
A RICHIESTA: INOX

	dal DN 25 al 300	dal DN 350 al 700
Max pressione di esercizio :	16 Kg/cm <sup>2</sup>	8 Kg/cm <sup>2</sup>
Pressione di scoppio :	60 Kg/cm <sup>2</sup>	24 Kg/cm <sup>2</sup>
Pressione negativa :	650 mm/Hg	650 mm/Hg
Temperatura :	-20 + +100°C	-20 + +100°C

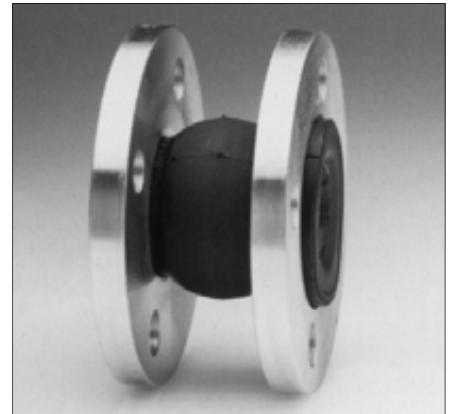
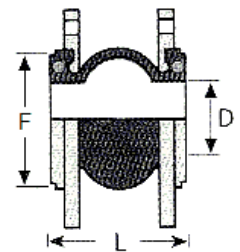


TABELLA DIMENSIONALE

Diametro		Lunghezza		DØ	FØ	Movimenti ammissibili				Altre lunghezze fornibili
pollici	mm	pollici	mm	mm	mm	Assiali		Laterale	Angol.	
						Compr.	Allung.	±	±	
1"	25	6"	152	25	50	1/2"	3/8"	1/2"	15°	95 - 130
1-1/4"	32	6"	152	40	69	1/2"	3/8"	1/2"	15°	95 - 130
1-1/2"	40	6"	152	40	60	1/2"	3/8"	1/2"	15°	95 - 130
2"	50	6"	152	52	86	1/2"	3/8"	1/2"	15°	105 - 130
2-1/2"	65	6"	152	68	106	1/2"	3/8"	1/2"	15°	115 - 130
3"	80	6"	152	76	116	1/2"	3/8"	1/2"	15°	130
4"	100	6"	152	103	150	5/8"	3/8"	1/2"	15°	130 - 135
5"	125	6"	152	128	180	5/8"	3/8"	1/2"	15°	170 - 130
6"	150	6"	152	152	209	5/8"	3/8"	1/2"	15°	180 - 130
8"	200	6"	152	194	260	5/8"	3/8"	1/2"	15°	205 - 130
10"	250	8"	203	250	320	5/8"	1/2"	3/4"	15°	240 - 130
12"	300	8"	203	300	367	3/4"	1/2"	3/4"	15°	260 - 130
14"	350	8"	203	320	408	3/4"	1/2"	3/4"	15°	265
16"	400	8"	203	372	472	3/4"	1/2"	3/4"	15°	265
18"	450	8"	203	415	522	3/4"	1/2"	3/4"	15°	265
20"	500	8"	203	454	570	3/4"	1/2"	3/4"	15°	265
24"	600	10"	254	580	690	3/4"	1/2"	3/4"	15°	
28"	700	10"	254	680	800	3/4"	1/2"	3/4"	15°	



A RICHIESTA:

- Giunti in VITON
- Giunti in NEOPRENE dal DN 32 al DN 200 con flange zincate, scartamento fisso 152 mm.
- Giunti a doppia onda
- Limitatori di corsa per giunti mono onda - Anelli anti implosione



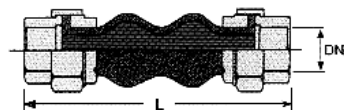
COMPENSATORI IN GOMMA EPDM CON BOCCHETTONI IN GHISA ZINCATA

DN	Lungh. Libera "L"	Corsa in compr.	Corsa in allung.	Corsa angol.	Corsa laterale	Press. positiva	Press. negativa	Peso
mm	mm	mm	mm	gradi	mm	Bar	mm Hg	Kg
20	195	22	6	30	22	10	400	0,68
25	205	22	6	25	22	10	400	1,04
32	212	22	6	25	22	10	400	1,37
40	215	22	6	20	22	10	400	1,84
50	220	22	6	15	22	10	400	2,44
65	225	22	6	12	22	10	400	3,90
80	240	22	6	10	22	10	400	5,29

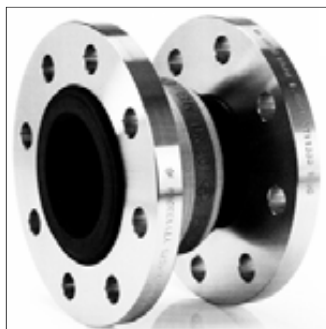


A RICHIESTA:

- BOCCHETTONI IN OTTONE + NBR
- BOCCHETTONI IN BRONZO + NBR
- BOCCHETTONI INOX 304 + EPDM



COMPENSATORI "ELAFLEX"



COMPENSATORI IN : EPDM - CLOROPRENE- NBR - ACRILONITRILE  
HYPALON - FPM - NBR PER ALIMENTI

- INTERSEZIONE DI FIBRE DI NYLON AD INTRECCIO DIAGONALE.
- CARTELLE RINFORZATE DA TRECCIA DI ACCIAIO.
- FLANGE GIREVOLI IN ACCIAIO ZINCATO FORATE UNI 2278.
- TEMPERATURA MASSIMA = - 40/+150 C°
- PRESSIONE DI PROVA = 1,5 VOLTE LA PRESSIONE DI ESERCIZIO.

A RICHIESTA: VERSIONE CON INTERNI IN PTFE VERGINE.  
VERSIONE CON FLANGE INOX  
ANELLI INTERNI ANTI IMPLOSIONE

**ERV - G**  
FASCIA GIALLA - prodotti petroliferi, gas, acqua emulsionata  
Temperatura: -20 +80 (100) C°  
NBR



Type ERV-G

**ERV - GS**  
DOPPIA FASCIA GIALLA  
simile a ERV-G ma resistente al fuoco secondo ISO 15540  
NBR



Type ERV-GS

**ERV - OR**  
FASCIA ARANCIO - per GPL secondo EN 589, temp. -20+80 (100) C°  
NBR




Type ERV-OR

**ERV - GR**  
FASCIA VERDE - prodotti chimici in genere, temp. -20+100 (110) C°  
HYPALON



Type ERV-GR

**ERV - W**  
FASCIA BIANCA (FDA) - per alimenti, temp. -20+80 (100) C°  
NBR grigio



Type ERV-W

**ERV - R**  
FASCIA ROSSA - per acqua potabile, acqua marina, acidi ed alcali deboli, alcool, temperatura -40+100 (120) C°  
BUTILE EPDM




Type ERV-R

**ERV - CR**  
FASCIA CR - giunto economico per acqua, oli e grassi lubrificanti, aria compressa, temp. -25+90 (100) C°  
CLOROPRENE



Type ERV-CR

**ROTEX**  
ROTEX - per acqua di riscaldamento e refrigerazione, condensate, WP: 10 bar a 100 C° - 6 bar a 110 C° (tempor. 150 C°)  
DIN 4809 EPDM



Type ROTEX

GIUNTI IN GOMMA PIENA

GIUNTI IN GOMMA EPDM CON INSERTI IN ACCIAIO FILETTATI

ART. **W8** PN 10  
ART. **W9** PN 16

Tabella dimensionale W9

DN	Lungh. Libera "L"	Numero di fori "A"	Filettatura "A"	Profondità della filettatura "I"	Pressione positiva	Peso
mm	mm	N°	M	mm	Bar	Kg
20	70	4	M12	14	10	1,8
25	70	4	M12	16	10	2,4
32	70	4	M16	16	10	3,4
40	70	4	M16	16	10	3,9
50	70	4	M16	16	10	4,5
65	70	4	M16	16	10	5,5
80	70	8	M16	18	10	5,8
100	70	8	M16	18	10	6,9
125	70	8	M16	18	10	9,1
150	70	8	M20	18	10	11,3
200	90	12	M20	20	10	16,7



Antivibrazioni e fonoassorbenti

Fornibili dal DN 20 al DN 200

Per flange EN 1092-1  
PN 10 - 16

Pressione massima: 10 bar

Temp. massima: -10 +100 C°

COMPENSATORI GT-FLEX

COMPENSATORI SERIE **GTW (PN 16)**  
 CON SOFFIETTO PLURIPARETE (IN FUNZIONE DELLA PRESSIONE)

- GTW-M** - Soffietto e convogliatore inox, manicotti a saldare in acciaio al carbonio.
- GTW4M** - Soffietto, convogliatore e manicotti in AISI 304.
- GTW-F** - Soffietto e convogliatore inox, flange fisse in acciaio al carbonio (PN 16).
- GTWFL** - Soffietto e convogliatore inox, flange in acciaio al carbonio girevoli su cartella.
- GTW4F** - Soffietto, convogliatore e flange fisse in AISI 304.

A RICHIESTA: SERIE PN 25 - 40



DIMENSIONI "GTW-M"

DN		Lungh.	Corsa Assiale
mm	inch		
15	1/2"	250 mm	-16 / +8 mm
20	3/4"	250 mm	-20 / +10 mm
25	1"	250 mm	-22 / +10 mm
32	1 1/4"	265 mm	-22 / +10 mm
40	1 1/2"	265 mm	-27 / +13 mm
50	2"	290 mm	-30 / +15 mm
65	2 1/2"	290 mm	-30 / +15 mm
80	3"	295 mm	-30 / +15 mm
100	4"	300 mm	-33 / +17 mm
125	5"	310 mm	-33 / +17 mm
150	6"	340 mm	-33 / +17 mm
200	8"	350 mm	-33 / +17 mm
250	10"	350 mm	-36 / +19 mm
300	12"	350 mm	-36 / +19 mm

DIMENSIONI "GTW4M"

DN		Lungh.	Corsa assiale
mm	inch		
20	3/4"	210 mm	-20 / +10 mm
25	1"	210 mm	-22 / +10 mm
32	1 1/4"	225 mm	-22 / +10 mm
40	1 1/2"	235 mm	-27 / +13 mm
50	2"	255 mm	-30 / +15 mm
65	2 1/2"	255 mm	-30 / +15 mm
80	3"	255 mm	-30 / +15 mm
100	4"	285 mm	-33 / +17 mm
125	5"	295 mm	-33 / +17 mm
150	6"	325 mm	-33 / +17 mm
200	8"	335 mm	-33 / +17 mm

Attenzione. quando il compensatore è utilizzato in impianti di riscaldamento ad acqua calda non oltre 110 C° è escluso dal campo di applicazione della Direttiva Europea 97/23/C (PED) e non richiede marcatura "CE".



GLI SCARTAMENTI DELLE VERSIONI FLANGIATE AUMENTANO DI 10 mm.

COEFFICIENTE DI DILATAZIONE TERMICA "e" RIFERITO A 21 C° mm/mt

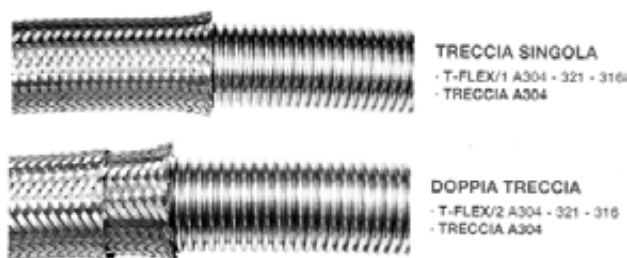
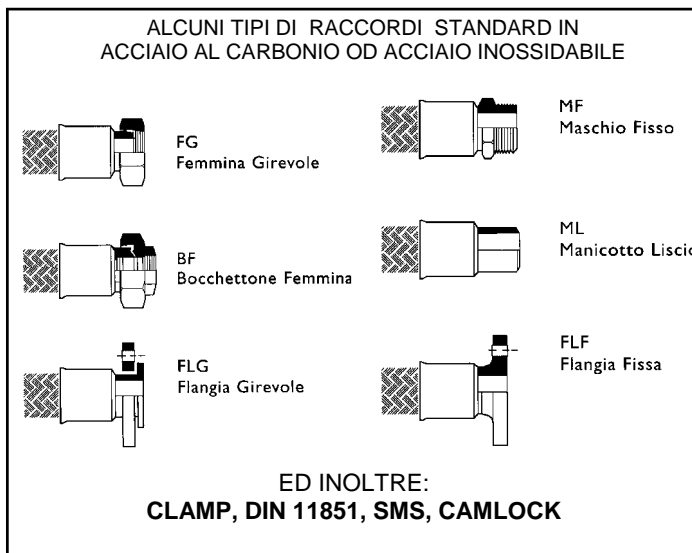
T°		e		T°		e		T°		e	
°C	°F	Carbon Steel	Stainless steel 16Cr8Ni	°C	°F	Carbon Steel	Stainless steel 16Cr8Ni	°C	°F	Carbon Steel	Stainless steel 16Cr8Ni
-198	-325	-1,97	-3,21	140	284	1,40	2,02	500	932	6,80	8,80
-180	-292	-1,83	-2,97	160	320	1,66	2,36	520	968	7,12	9,20
-160	-256	-1,67	-2,70	180	356	1,92	2,72	540	1.004	7,45	9,61
-140	-220	-1,51	-2,42	200	392	2,19	3,09	560	1.040	7,79	10,02
-120	-184	-1,45	-2,15	220	428	2,46	3,44	580	1.076	8,13	10,42
-100	-148	-1,19	-1,87	240	464	2,74	3,81	600	1.112	8,47	10,84
-80	-112	-1,02	-1,56	260	500	3,02	4,17	620	1.148	8,79	11,24
-60	-76	-0,84	-1,26	280	536	3,31	4,54	640	1.184	9,10	11,65
-40	-40	-0,65	-0,95	300	572	3,60	4,91	660	1.220	9,43	12,06
-20	-4	-0,43	-0,63	320	608	3,90	5,28	680	1.256	9,77	12,46
0	32	-0,22	-0,32	340	644	4,20	5,66	700	1.292	10,11	12,88
20	68	-0,01	-0,02	360	680	4,51	6,03	720	1.328	10,44	13,28
21.1	70	0	0	380	716	4,83	6,42	740	1.364	10,78	13,69
40	104	0,22	0,32	400	752	5,15	6,81	760	1.400	-	14,10
60	140	0,44	0,66	420	788	5,47	7,20	780	1.436	-	14,56
80	176	0,67	0,99	440	824	5,80	7,59	800	1.472	-	15,03
100	212	0,91	1,33	460	860	6,13	7,99	-	-	-	-
120	248	1,15	1,67	480	896	6,47	8,38	-	-	-	-

MANICHETTE

I TUBI FLESSIBILI INOX AISI 316/321 VENGONO REALIZZATI CON UNA O DUE TRECCE ESTERNE IN A. 304 E SONO IMPIEGATI NORMALMENTE PER VAPORE, OLIO DIATERMICO, GAS, CRIOGENICI, ECC. POSSONO OPERARE CON TEMPERATURE DA -200 C° A +550 C° E PRESSIONI LIMITE DI 200 BAR. SONO NORMALMENTE COSTRUITI NEI DIAMETRI DA 1/4" A 6" CON VARI TIPI DI RACCORDI.



**N.B.: LA PRESSIONE D'ESERCIZIO DECESCA CON L'AUMENTARE DELLA TEMPERATURA.**



UNA TRECCIA

TEMP. 20 C°

DUE TRECCE

Diametro interno		Pressione di esercizio	Pressione di collaudo	Pressione di scoppio	Raggio di curvatura statico	Raggio di curvatura dinamico	Diametro interno		Pressione di esercizio	Pressione di collaudo	Pressione di scoppio	Raggio di curvatura statico	Raggio di curvatura dinamico
mm	DN inch	bar	bar	bar	mm	mm	mm	DN inch	bar	bar	bar	mm	mm
6	1/4	154	230	616	25	100	6	1/4	246	369	984	25	100
10	3/8	105	157	420	40	150	10	3/8	168	252	672	40	150
12	1/2	88	132	352	50	200	12	1/2	140	210	560	50	200
16	5/8	73	109	292	50	200	16	5/8	116	174	464	50	200
20	3/4	64	96	256	70	200	20	3/4	102	153	408	70	200
25	1"	50	75	200	90	200	25	1"	80	120	320	90	200
32	1"1/4	42	63	168	110	250	32	1"1/4	67	100	268	110	250
40	1"1/2	32	48	128	130	250	40	1"1/2	51	76	204	130	250
50	2"	31	46	124	175	350	50	2"	49	73	196	175	350
65	2"1/2	26	39	104	200	410	65	2"1/2	41	61	164	200	410
80	3"	18	27	72	205	450	80	3"	28	42	112	205	450
100	4"	16	24	64	230	560	100	4"	26	39	104	230	560
125	5"	16	24	64	280	660	125	5"	25	37	100	280	660
150	6"	12	18	48	320	815	150	6"	20	30	80	320	815
200	8"	10	16	40	435	1015	200	8"	16	24	64	435	1015

**N.B.: IL RAGGIO DI CURVATURA STATICO VALE PER UN SOLO MOVIMENTO**

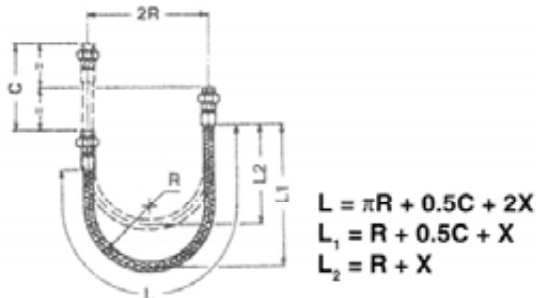


MANICHETTE

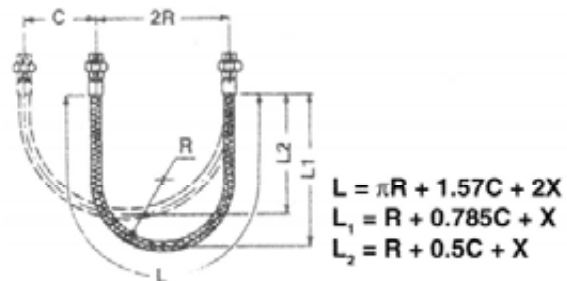
INSTALLAZIONE DELLE MANICHETTE A SOFFIETTO INOX

**LEGENDA:** L = Lunghezza della parte flessibile. R = Raggio di installazione. C = Corsa totale. X = Parte del tubo non soggetta a flessione

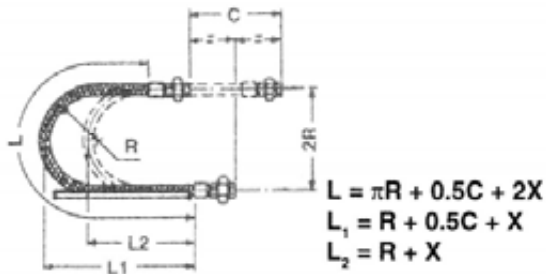
Installazione ad "U" per movimenti verticali



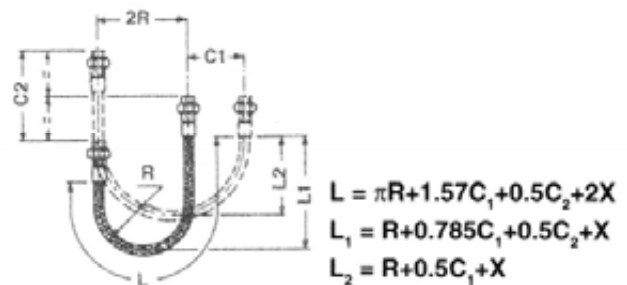
Installazione ad "U" per movimenti orizzontali



Installazione a "C" per movimenti orizzontali



Installazione ad "U" per movimenti combinati



DN	8 e 10	12 e 16	20 e 25	32 e 40	50 e 65	80 e 100	125 e 150
X	50	75	100	150	200	250	350

Durante il montaggio bisogna assicurarsi di non sottoporre mai il tubo a torsioni lungo il suo asse, perché questo movimento non consentito, danneggerebbe in modo irreparabile il profilo ondulato del tubo, con conseguente perdita delle sue caratteristiche.

E' altrettanto importante non superare i raggi minimi di curvatura, siano essi statici o dinamici, nel caso di installazioni a "C" per movimenti orizzontali e soprattutto con notevoli escursioni è consigliato l'impiego di un supporto adeguato per la manichetta al fine di mantenere costante il raggio di curvatura e per evitare che il peso stesso del tubo possa schiacciare la parte più esterna della curva formata dal tubo.

