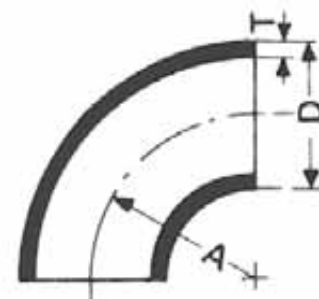
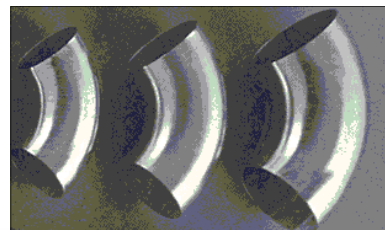


CURVE IN ACCIAIO INOX

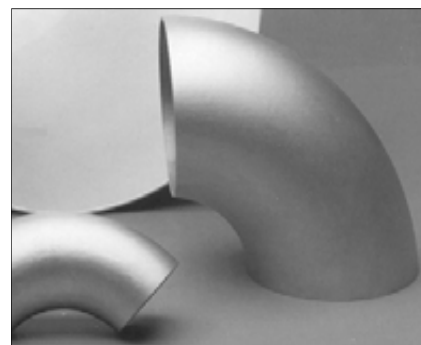
RICAVATE DA TUBO EUD: AISI 304L - 316L
 ESECUZIONE: 90°
 RAGGIO: 1,5 D
 NORMA: EN10253-3
 NON SMUSSATE



DIAM. D	RAGGIO A	SPESS. T	DIAM. D	RAGGIO A	SPESS. T
13,5	20,5	1,5	44,5	51	1,5-2
16	24	1,5	44,5	66	1,5-2
17,2	28,5	1,5-2	48,3	57,1	1,5-2-3
18	27	1,5-2	50	75	1,5-2
20	30	1,5-2	50,8	75	1,5-2
21,3	28	1,5-2-2,5	52	78	1,5-2
21,3	31,8	1,5-2-2,5	53	79,5	1,5
21,3	38	1,5-2-2,5	54	68,5	1,5-2
23	34,5	1,5	57	77	2-3
25,4	38	1,5-2	60,3	76,2	1,5-2-3
26,9	28,5	1,5-2-2,5-3	63,5	94,5	1,5-2
28	42	1,5-2	70	92	1,5-2-3
30	33,5	1,5-2	73	109,5	1,5
30	45	1,5-2	76,1	96	1,5-2-3-4
32	48	1,5-2	80	120	1,5-2
33	49,5	1,5	84	126,5	2
33,7	38,1	1,5-2-3	88,9	114,3	1,5-2-3-4
35	52,5	1,5	101,6	133,5	1,5-2-3
38,1	57	1,5-2	104	150	2
40	60	1,5-2	108	142,5	2-3
42,4	47,6	1,5-2-3	114,3	152,5	2-3-4
43	64,5	1,5			

RICAVATE DA LAMIERA AISI 304L - 316L

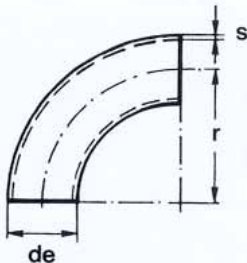
DIAMETRO	ASA	ISO	RAGGIO	SP. mm
esterno mm	pollici	nominale	curvatura	
129,1			187	2 - 3
139,7	5"	125	192	2 - 3
154			225	2 - 3
168,3	6"	150	226	2 - 3
204			300	2 - 3
219,1	8"	200	305	2 - 3
254			380	2 - 3
273	10"	250	400	2 - 3
304			450	2 - 3
323,9	12"	300	480	2 - 3
355,6	14"	350	530	2 - 3
406	16"	400	600	2 - 3
457,2	18"	450	680	3



ESECUZIONE: 90°
 RAGGIO: 1,5 D
 NORMA: EN10253-3

CURVE INOX A LARGO RAGGIO

NORMA: EN10253-3



R = 2,5

DN	GAS	De	r	SPESSORE A.304	SPESSORE A. 316
15	1/2"	21,3	50	2 mm.	2 mm.
20	3/4"	26,9	57,5	2 mm.	2 mm.
25	1"	33,7	72,5	2 mm.	2 mm.
32	1-1/4"	42,4	92,5	2 mm.	2 mm.
40	1-1/2"	48,3	110	2 mm.	2 mm.
50	2"	60,3	135	2 mm.	2 mm.
65	2-1/2"	76,1	175	2 mm.	2 mm.
80	3"	88,9	205	2 mm.	2 mm.
100	4"	114,3	270	2 mm.	2 mm.



Possiamo fornire anche curve con raggio di curvatura fino a 10 volte e più il diametro, in acciaio inox ed in ferro..

N.B.: ARTICOLI SOGGETTI A QUANTITATIVI MINIMI DI FORNITURA



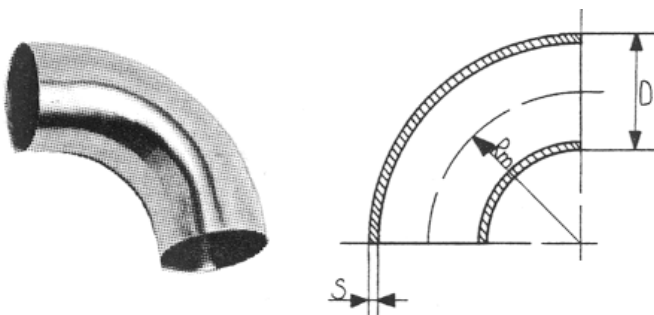
CURVE INOX ALIMENTARI

LE CURVE IN ACCIAIO INOSSIDABILE DA SALDARE "SERIE ALIMENTARE" VENGONO RICAVATE DA TUBI ELETTRONITTI, DECAPATI ED ACCURATAMENTE SCORDONATI.

MATERIALE: AISI 304L - AISI 316L
 NORME: DIN 11852 - SMS 1146

FINITURA:

- GREZZA O MICROBIGLIATA.
- SATINATURA ESTERNA
- SATINATURA ESTERNA ED INTERNA
- LUCIDATURA ESTERNA E SATINATURA INTERNA.
- CURVE "SMS" CALBRATE CON RUGOSITA' INTERNA NON SUPERIORE A 0,5 MICRON (ASME BPE)



DN	R	DIAM.XSPESS.	SMS		DIAM.XSPESS.
10	26	12X1,5	3/4"	28,5	19,05X1,50
15	35	18X1,5	1"	38,1	25,40X1,25
		18X2,0			25,40X1,50
20	40	22X1,5	1"	38,1	25,40X2,00
		22X2,0			38,10X1,25
25	50	28X1,5	1"½	57,2	38,10X1,50
32	55	34X1,5			38,10X2,00
40	60	40X1,5	2"	76,2	50,80X1,25
		40X2,0			50,80X1,50
50	70	52X1,5	2"½	95,2	63,50X1,50
		52X2,0			63,50X2,00
65	80	70X2,0	3"	114	76,10X1,50
65	105	70X1,5			4"
		70X2,0	101,6X2,00		
80	90	85X2,0		152	101,6X2,00
100	100	104X2,0			
100	150	104X2,0			