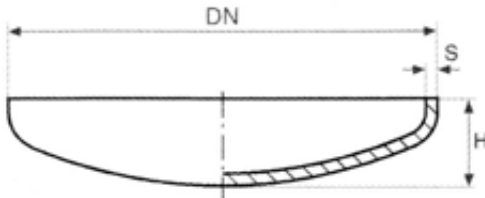


FONDI BOMBATI

SERIE UNI - ISO
 DA SALDARE DI TESTA NON SMUSSATI
 NORMA EN 10253-1 (DIN 28011)
 MATERIALE St. W24

Tolleranze dimensionali
 $D = \pm 1\% D \text{ MIN } \pm 0,5 \text{ mm}$
 $H = \text{Max } 0,015 \times D \text{ e } / \text{OR} + 10 / - 0 \text{ mm}$
 $S = -0\% - +20\% \times S$
 * Quota H: conforme a norma DIN 28011



DN	DN inch	DN mm	H* mm	S mm	kg
20	3/4"	26,9	18	2,6	0,02
25	1"	33,7	19	2,6	0,04
32	1 1/4"	42,4	21	2,6	0,07
40	1 1/2"	48,3	22	2,6	0,09
-	-	57	23	2,9	0,11
50	2"	60,3	24	2,9	0,13
-	-	70	26	2,9	0,16
65	2 1/2"	76,1	27	2,9	0,18
80	3"	88,9	30	3,2	0,26
90	3 1/2"	101,6	36	3,6	0,44
-	-	108	37	3,6	0,48
100	4"	114,3	38	3,6	0,54
-	-	133	42	4	0,71
125	5"	139,7	43	4	0,78
-	-	159	51	4,5	1,29
150	6"	168,3	53	4,5	1,42
175	-	193,7	62	5,6	2,32
200	8"	219,1	67	6,3	2,83
-	-	244,5	72	6,3	3,65
250	10"	273	77	6,3	4,38
300	12"	323,9	91	7,1	6,08
350	14"	355,6	101	8	7,5
400	16"	406,4	115	8,8	9,8

PRESSIONE MASSIMA PER RACCORDI SERIE ISO

DN mm	Sp/Thk mm	D3	D5	T	C	C
21,3	2	90	90	70	-	100
26,9	2,3	90	90	70	100	100
33,7	2,6	90	90	60	100	100
42,4	2,6	90	90	50	100	100
48,2	2,6	90	90	40	90	100
60,3	2,9	70	80	40	80	90
76,1	2,9	60	70	30	70	80
88,9	3,2	60	70	30	60	80
101,6	3,6	60	70	-	60	70
114,3	3,6	50	60	20	50	70
139,7	4	50	60	20	40	60
168,3	4,5	50	60	20	40	60
219,1	6,3	50	60	20	40	60
273	6,3	40	45	15	30	50
323,9	7,1	40	-	15	30	50
355,6	8	30	-	15	30	50
406	8,8	30	-	15	30	45
508	11	30	-	-	-	45
609	12,5	30	-	-	-	45

"P(max) in bar per raccordi in acciaio al carbonio senza saldatura"

Questa tabella desunta da calcoli teorici è puramente indicativa.

Resta a cura del progettista in base alle reali condizioni di utilizzo, scegliere i materiali appropriati ed applicare un coefficiente di sicurezza adeguato all'impiego.

