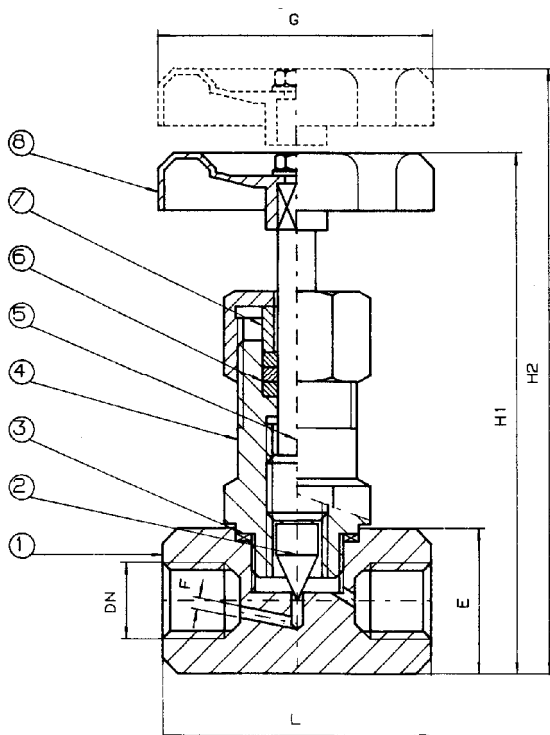
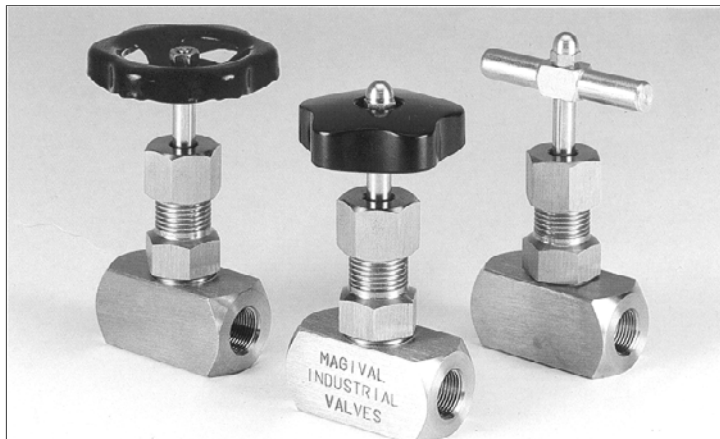


ART. 318

COD. IDENT. "VP"
RUBINETTI A SPILLO IN ACCIAIO E ACCIAIO INOX
PER IMPIEGHI GRAVOSI.



1	CORPO	105	304	316
2	OTTURATORE MOBILE	304	304	316
4	CAPPELLO	AVP	304	316
5	ASTA	F6	304	316
7	PREMITENUTA	AVP	304	316
9	VITE AZZERAMENTO	304	304	316
10	MOLLA	304	304	316
11	BUSSOLA	A105	304	316
3	GUARNIZIONI	ASBESTOS FREE		
6	TENUTA	PTFE GRAFITE		
8	VOLANTINO	PRESSED STEEL		



	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
L	60	60	60	70	75	91	100	120
F	5	6	6	7,5	9	11,5	16,5	19
E	30	30	30	35	40	50	60	70
G	70	70	70	70	80	90	125	125
H ¹	115	115	115	118	136	165	175	185
H ²	127	127	127	129	147	177	187	197
KG	0,55	0,55	0,55	0,73	1	1,15	2,7	4,05

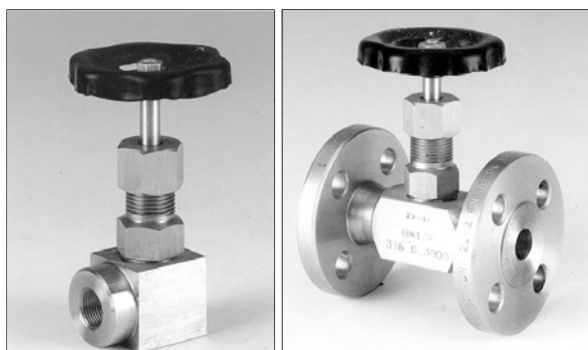
Esecuzione standard:

- Materiali: A105/F6 - AISI 304/L - AISI 316/L
- Temperatura massima di esercizio: 200°
- Pressione massima di esercizio:
210 bar serie 3000
420 bar serie 6000
710 bar serie 10000
- Finitura superficiale: AISI 304/L - AISI 316/L - SATINATO
- A105: Zincatura tropicale color giallo oro
- Filettate ANSI B1.20.1 - API 6A / UNI ISO 7.1 (gas - npt)
- * Tasca a saldare: SW
- Marcature di identificazione: Diametro - Serie - Materiale, freccia direzione flusso

A richiesta:

- Altri materiali di costruzione
- Serie 6000 • 10000
- Volantino polimero (bakelite)
- Otturatore fisso - Lucidate a specchio
- Manettino a barretta
- Guarnizioni: Graphoil per alte temperature
- Fissaggio a pannello - paratia ecc.

* N.B. Durante la saldatura (SW) si raccomanda un raffreddamento continuo del corpo valvola onde evitare danneggiamenti alle guarnizioni.



Otturatore mobile di serie

